



Alloy Makers To The World

Legierungsdatenblatt

Argistar 570

Hergestellt in USA

Multiindikative Legierung gem. DIN EN ISO 22674:2006(E) und 9693

Typ										IV	
Anwendungsbereich										4,5,6,9,10	
Farbe										gelb	
Gold / Platin Metalle										67,1 %	
Au	Pt	Pd	Ag	Metalle der Pt-Gruppe	Cu	Zn	Sn	In	Ga	Sonstige Metalle	
57,0	-	10,0	27,0	Ir(0,1)	-	1,4	0,5	4,0	-	-	

Dichte	13,9 g/cm ³
Vickershärte	g/b=230 w=150 a=250
Dehngrenze	g/b=320 a=570N/mm ²
Zugfestigkeit	g/b=496 a=650N/mm ²
Bruchdehnung	g/b=18% a=3%
E-Modul	95.000 N/mm ²

Vorwärmtemperatur	800°C
Schmelzintervall	960 - 1060°C
Gießtemperatur	1210 °C
Einbettmasse	G1/P2
Tiegel	G/K
Vergüten	500°C / 15 min

mittlerer Wak-Wert 25-500°C	16,9 µm/m-K
mittlerer Wak-Wert 25-600°C	17,1 µm/m-K
Lote (vor)	870 PF
Lote (nach)	690 PF
Achtung: Nur gereinigte Gusskegel verwenden, mindestens 1/3 Neumaterial beigeben!	CE 0197 Rev. A 04.08

1 Gusslegierung für Inlays u. Einzelkronen	6 Aufbrennlegierung f. Brücken jeder Spannweite	G Graphittiegel	Die physikalischen Eigenschaften der Legierungen wurden aufgrund der Anforderungen von DIN 13906, ADA Nr.5, ISO 1562 & FDI Nr.7 ermittelt
2 Gusslegierung für Einzelkronen u. kl. Brücken	7 Anterior-Einzelkronen und max. 3gl. Brücken	K Keramiktiegel	
3 Gusslegierung für Brücken jeder Spannweite	8 Für Presskeramik (Herstellerangaben beachten)	G1 Gipsgebunden	
4 Aufbrennlegierung für Einzelkronen u. kl. Brücken	9 Fräs-, Konus- und Teleskoptechnik	P1 Phosphatgeb. graphitfrei	
5 Aufbrennlegierung für mittlere Brücken	10 Modellguss	P2 Phosphatgebunden	

(**) Hierzu bitte die Herstellerangaben der Keramikfirma beachten, insbesondere die WAK-Werte

Unsere Informationen und Empfehlungen beruhen auf dem heute bekannten Stand der Wissenschaft und Technik und sind nach unserem Kenntnisstand und unseren Erfahrungen zum gegenwärtigen Zeitpunkt als korrekt anzusehen. Sie enthalten keine Eigenschaftszusicherung. Die vorstehende Version ersetzt alle früheren Angaben.

ARGEN ist ISO 13485 zertifiziert und mit dem CE-Zertifikat ausgezeichnet. Das CE-Zertifikat beinhaltet, dass ein Produkt den ergänzenden Qualitätsanforderungen entsprechen muss, die in den Europäischen Richtlinien für medizinische Hilfsmittel beschrieben sind. Das ISO 13485 Zertifikat ist ein Teil der CE-Zertifizierung. Die ergänzenden Anforderungen, die in den CE-Normen festgelegt sind, beziehen sich auf die Produktdokumentation, Sicherheit, Gesundheit und Umwelt. Diese werden von ARGEN erfüllt.

Argistar 570_LDB_REV.A.04.08.doc www.argen.de

